

SCHEMA TECNICA

FL MECAFLUID/T.... 106-107-108-109-110

DESCRIZIONE PRODOTTO

Oli minerali paraffinici contenenti speciali additivi detergenti, disperdenti, miglioratori di drasticità ed antiossidanti tali da garantire una lunga durata in esercizio. Esente da PCB e PCT.

CARATTERISTICHE TIPICHE

	106	107	108	109	110
Aspetto	LIMPIDO				
Colore	L 3	L 3	L 3	L 4	L 4.5
Peso specifico a 15 °C	0.860÷0.865	0.865÷0.875	0.870÷0.880	0.885÷0.895	0.890÷0.900
Viscosità a 40 °C cSt	20 ÷ 26	41 ÷ 51	61 ÷ 75	100 ÷ 120	140 ÷ 160
Viscosità a 50 °C °E	2.0 ÷ 2.6	3,5 ÷ 4,2	4.8 ÷ 5.8	7.8 ÷ 8.4	14.6 ÷ 15.5
Infiammabilità a V.A. °C	min 170	min 210	min 220	min 225	min 230
Infiammabilità a V.C. °C	min 150	min 190	min 200	min 205	min 210
N° acidità mgKOH/g	max 0.2				
Residuo carbonioso %	max 0.5	max 0.5	max 0.6	max 0.7	max 0.8

APPLICAZIONI

Oli con acceleranti di tempra, per trattamenti termici in bagno di particolari in acciaio. La temperatura d'esercizio dell'olio va da ambiente fino alla temperatura inferiore di 70°C del punto di infiammabilità.

Gli oli base utilizzati conferiscono una ridotta tendenza alla formazione di vapori, e ne consegue un buon livello di sicurezza ambientale e di economicità di esercizio.

Gi acceleranti di tempra riducono la formazione di calefazione ed accrescono l'asportazione di calore soprattutto alle alte temperature, conferendo durezza e profondità di tempra omogenea dei pezzi.

In questo modo si riducono le deformazioni e le cricche nei particolari trattati.